

MECANIQUE

GEOMETRIE – GRATAGE

ELECTRIQUE

COMMANDE NUMERIQUE

FLUIDIQUE

**MAINTENANCE ET PRESTATIONS
ASSOCIEES**

CONTROLES ET EXPERTISES

ASSISTANCE TECHNIQUE

DEPANNAGE

CONTRAT DE MAINTENANCE

TRANSFERT INDUSTRIEL

FOURNITURE PIECES DE RECHANGE

RENOVATION – RECONSTRUCTION

MODERNISATION – NUMERISATION

INSTALLATION D'EQUIPEMENTS NEUFS

MODIFICATION DE CAPACITE

**144, Rue de la Ganterie
38530 Pontcharra - FRANCE**

**Tel +33 (0) 9 61 30 93 82
Mail : contact@amotep.fr**



Madame, Monsieur,

Nous avons le plaisir de vous remettre quelques informations sur la société AMOTEP

Vous trouverez ci-joint une plaquette technique de notre société, qui vous présentera quelques projets que nous avons pu réaliser pour nos clients.

Spécialisée dans la maintenance de machines-outils, notre société propose depuis 2010 des prestations de services dans tous les corps de métiers (mécanique, géométrie, fluide, automatisme, électrique) et offre à notre clientèle des compétences dans tous les domaines de la machine-outil :



Géométrie



Contrôles et expertises



Reconstruction
Retrofit



Dépannage sur site



Etudes
Modernisation
Numérisation



Transfert
Industriel



Intégration
d'équipement neuf



Modification de
capacité



Fourniture des
pièces de
rechange

Grâce à l'expérience de nos techniciens, nous sommes à-même de vous proposer réactivité et efficacité, sur l'ensemble du territoire français, ou quel que soit le pays à travers le monde.

Restant à votre disposition pour toute information complémentaire, nous vous prions d'agréer nos salutations distinguées...

Cédric BONDAZ
P.D.G.

AVANT



ALESEUSE A MONTANT MOBILE COLGAR



APRES



Machine :

- Banc 12 000
- Taque 13 000 x 2 500
- Table tournante 2 axes

Travaux effectués :

- Démontage
- Transfert
- Remontage et scellement
- Géométrie complète
- Remise en état mécanique partielle
- Intégration d'une CN Heidenhain ITNC 530
- Remplacement des règles de mesure
- Intégration d'un plateau diviseur
- Peinture
- Mise en service

AVANT



APRES



SCIE FRIGGI

Machine :

- o Scie à portique
- o Capacité 1800 x 6000mm

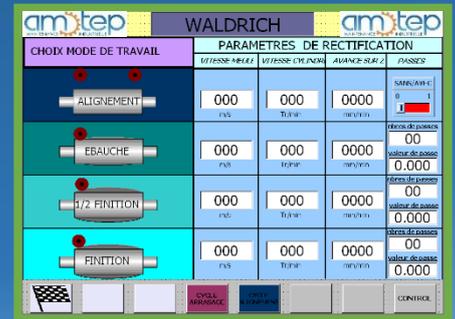
Travaux effectués :

- o Rénovation guidage axe X et Z (rails et patins)
- o Nivelage des bancs (bancs espacés de 4m)
- o Révision des cinématiques
- o Rectification des coulants
- o Remplacement des carters télescopiques
- o Remise à neuf de l'hydraulique
- o Etude et modification des guides lames
- o Modification du programme automate

AVANT



RECTIFIEUSE DE CYLINDRES WALDRICH



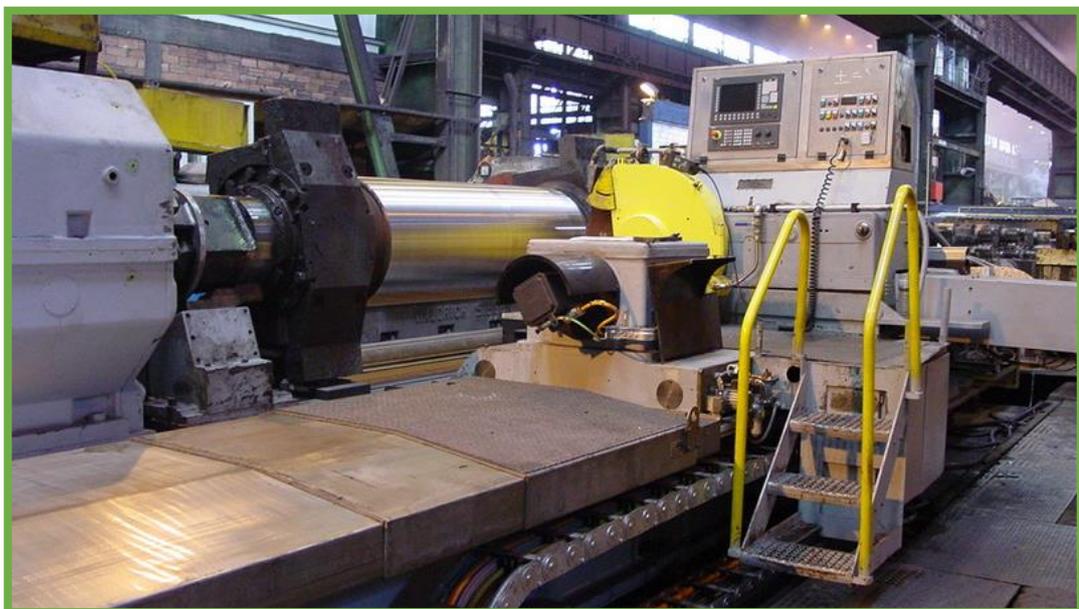
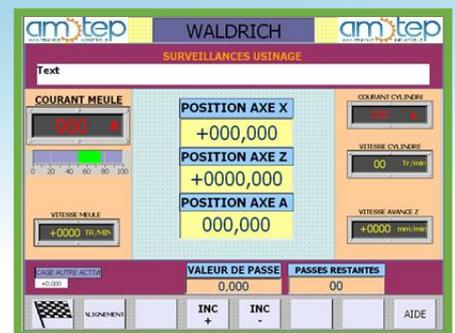
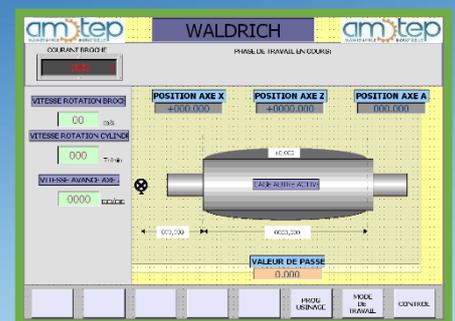
APRES

Machine :

- o Rectifieuse de cylindres capacité 25T
- o Entre pointe Maxi de 6500mm

Travaux effectués :

- o Démontage et transfert
- o Géométrie complète - Rectification Grattage Ajustage
- o Modification des cinématiques pour numérisation
- o Intégration CN SIEMENS 840D
- o Modification graissage (Hydrostatique)





RECTIFIEUSE DE CYLINDRES FARREL



Machine :

- Rectifieuse de cylindres capacité 20T
- Entre pointe Maxi de 5500mm

Travaux effectués :

- Géométrie (Nivelage – Rectification
Grattage – Ajustage)
- Modification des cinématiques pour
numérisation
- Intégration CN SIEMENS 840Di SL
- Rénovation graissage



FOREST LINE MADAC - SERAMILL

- o Remise en état partielle et installation de 2 fraiseuses à portique FOREST LINE
- o Casablanca (Maroc)
- o Mise en place de la machine et nivelage – alignement
- o Remise en état du graissage
- o Remise en état de la tête
- o Remise en état des guidages (remplacement rails et patins)
- o Remplacement des cinématiques



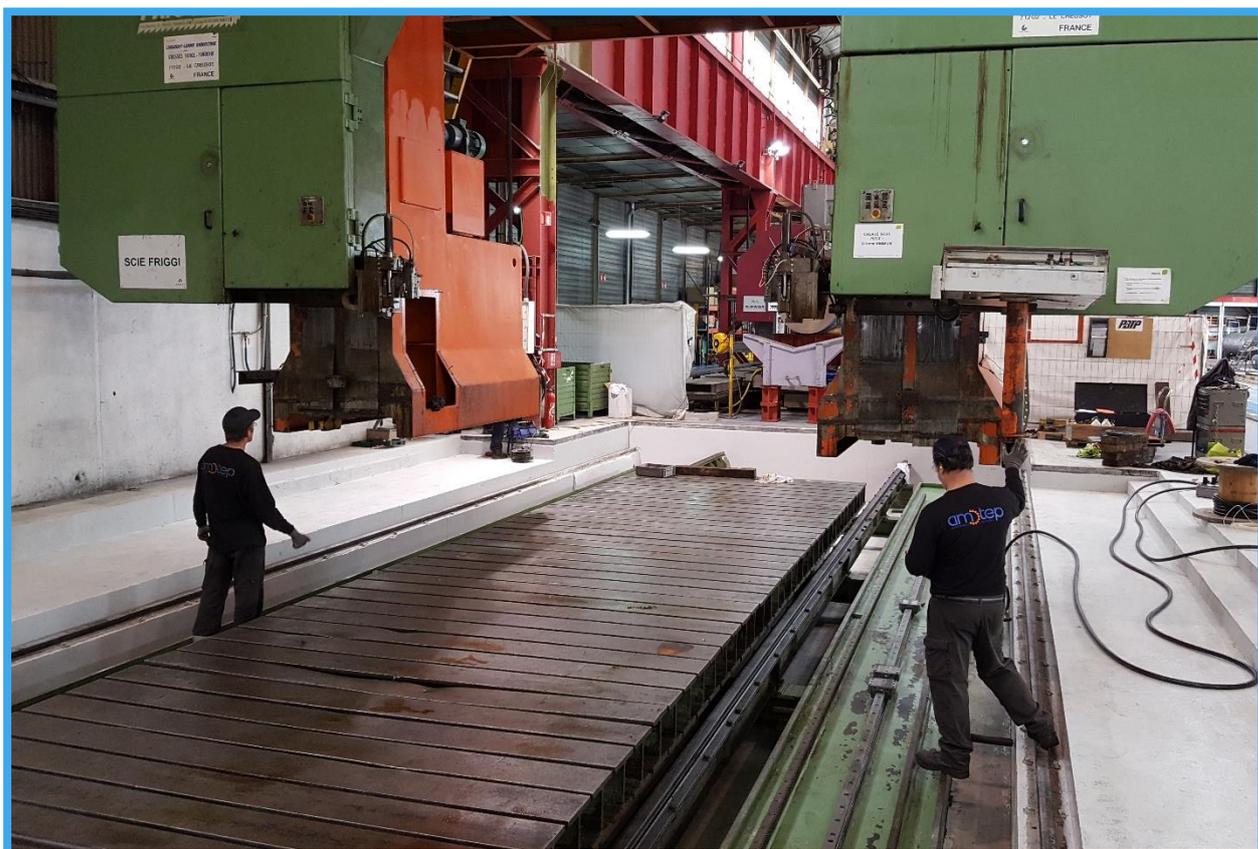


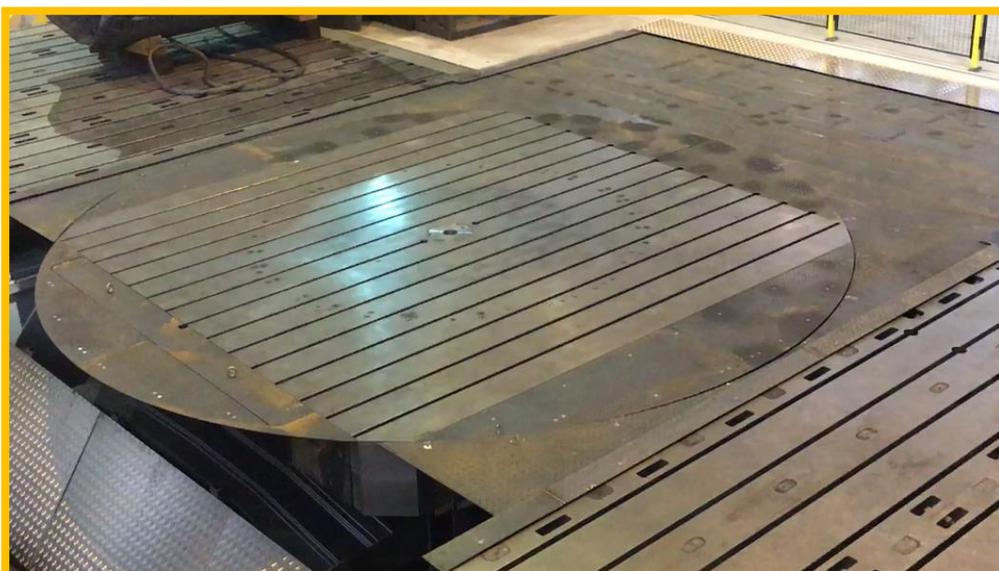
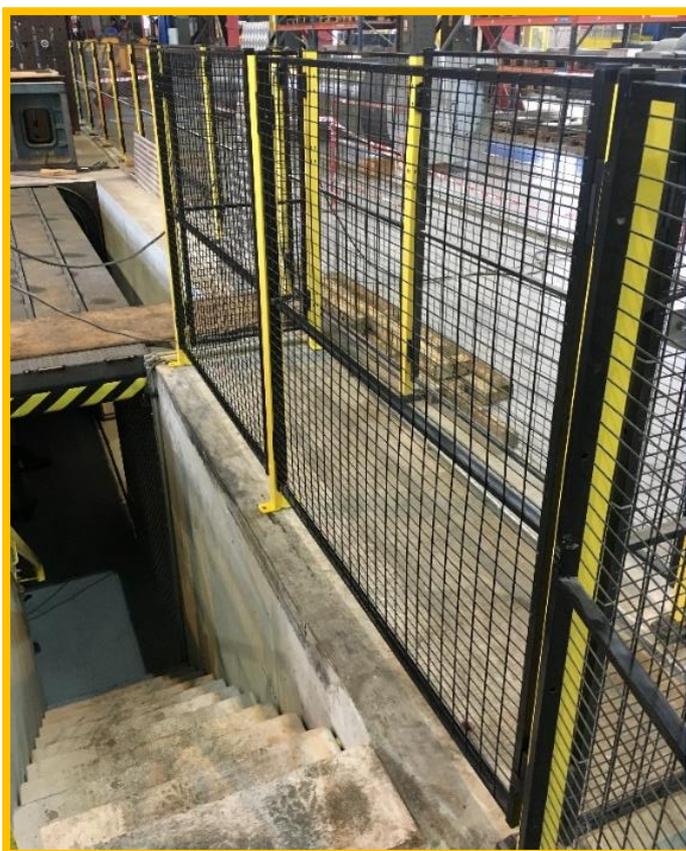
DEMENAGEMENT DE MACHINES





SCIE A PORTIQUE FRIGGI





ALESEUSE SKODA



Enceinte grillagée / garde-corps

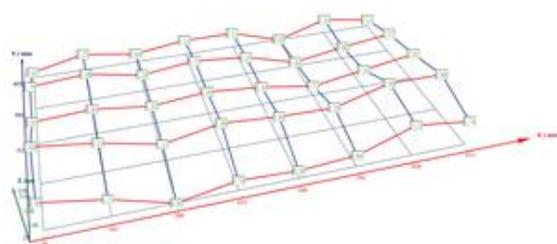
- Etudes
- Approvisionnement
- Conception
- Installation



Platelage mobile pour table tournante

2 axes 4000 x 4000
Course 2000

- Conception
- Réalisation
- Pose



- Contrôle géométrique
- Nivelage et équerrage
- Alignement

- Règle Equerre
- Niveau de précision 0.02mm/m
- Comparateur à 0.01mm
- Laser (portée 100m)



GRATTAGE



- Mise en place turcite / bronze
- Rectification
- Portage au bleu de Prusse
- Ajustage par grattage
- Fleurage



GRATTAGE

AJUSTAGE



La société AMOTEP dispose d'une large gamme de moyens de contrôle dimensionnel lui permettant d'effectuer les contrôles et réglages géométriques des machines-outils.

- Niveaux à bulle de précision EDA
- Lunette de contrôle d'alignement LEITZ
- Laser de contrôle de planéité, rectitude, parallélisme, PRUFTECHNIK LEVALIGN
- Laser d'alignement PRUFTECHNIK ROTALIGN
- Marbres de contrôle
- Règles et équerres
- Grattoirs et grattoirs à fleurs



NOS MOYENS



Elle dispose également de moyens de contrôle lui permettant d'effectuer des diagnostics de performances des machines.

- Contrôleur de serrage d'outils KELCH
- Thermomètres infrarouge FLUKE
- Outil de diagnostic de performances BALLBAR QC20W

REFERENCES CLIENTS

framatome



VALDUNES

AREVA

De Dietrich

Acéries et Laminaires de Rives



ArcelorMittal

SAINT-GOBAIN

JOBS



CIE Compiegne

PCI
PROCESS CONCEPTION INGÉRIE

Ils nous font confiance depuis 2010



AD Industrie

POMA

PSA PEUGEOT CITROËN

Valeo

CNH INDUSTRIAL



ZAYER

BOBST

ForgitalDembiermont
FORGITALGROUP



LES COMPAGNONS DU DEVOIR
et du TOUR de FRANCE